

भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 170] नई दिल्ली, मंगलवार, अप्रैल 2, 1974/चैत्र 12, 1896

No. 170] NEW DELHI, TUESDAY, APRIL 2, 1974/CHAITRA 12, 1896

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed
as a separate compilation

MINISTRY OF COMMERCE

ORDER

IMPORT TRADE CONTROL

New Delhi, the 2nd April 1974

S.O. 236(E).—IECA/3/74.—In exercise of the powers conferred by Section 3 of the Imports and Exports (Control) Act 1947, (18 of 1947) the Central Government hereby makes the following order further to amend the Imports (Control) Order, 1955, namely :—

This order may be called the Imports (Control) First Amendment Order, 1974.

2. In Schedule I to the Imports (Control) Order, 1955 :—

(A) In Part I

For Serial Numbers 48(a), 48(b)(i), 48(b)(ii), 48(b)(iv) and 48(b)(vii) and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely :—

S. No.	Name of the Article	Item of the First Schedule to Indian Tariff Act, 1934.
1	2	3
48(a)(i)	Nickel virgin, all forms like ingots, cathodes, electro-squares, briquets, pellets, and F. Shots, but excluding nickel anodes but including scrap.	65(i) and 70(i).

I	2	3
48(a)(ii)	Nickel base alloys (including monel metal) unwrought/scrap.	
48(b)(i)	Rolled products, like plates, sheets, strips, foils, whether coiled or in straight length.	
48(b)(ii)	Hard drawn/extruded solids like bars, rods, sections, profile sections, wire rods and wires (including monel-metal wires).	
48(b)(iv)	Foils and flattened wires	
48(b)(vii)	Powders and metallic pastes	

(B) In Part II.

- (i) For Serial Numbers 11, 17(a)(ii), 17(b) and 17(b)(ii) and entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely:—

I	2	3
11	German Silver (including nickel silver) semi-manufactures and scraps thereof having 10% to 18% nickel content only	65 65
17(a)(ii)	All non-ferrous uncoated electrodes/rods/wires/strips/falls/powder compounds and pastes of pure metals or alloys thereof, for purposes of gas welding and Brazing only.	
17(b)	Non-Ferrous and ferrous resistance alloys and bi-metal/semi-manufactures like rods, strips, wires, tapes, foils, (excluding Ni-chrome products).	
17(b)(ii)	Resistance alloys (excluding Ni-chrome), like constantan, manganin, aluminel and such other special alloys.	

- (ii) The following sub-serial number and entry shall be inserted namely:—

I	2	3
17(b)(iv)	Low expansion alloys like Invar, Dumet and such other special alloys.	

- (iii) For Serial Numbers 17(e) and 45(d) and the entries relating thereto, the following Serial Numbers and entries shall be substituted, namely:—

I	2	3
17(e)	Metal and alloy powders (including iron) for sintering, not otherwise specified:—	
	(i) Iron/alloy iron.	
	(ii) Non-ferrous metals and its alloys.	
45(d)	Resistance wire (Nichrome and Kanthal wire).	

(C) In Part III

For Serial Number 6(c) and the entries relating thereto, the following Serial Number and entries shall be substituted, namely :—

1	2	3
6(c)	Component parts for machinery [falling under (a) and (b)] including hosiery needles.	

(D) In Part IV

(i) For Serial Numbers 132(a) and the entries relating thereto, the following Serial Number and entries shall be substituted, namely :—

1	2	3
132(a)	Resinoids and Oleo-resin (Balsum), namely, Benzoin, Olibanum, Galbanum, Labdanum, Oakgoss, Opponax Balsum Peru, Balsum Tolu, Styra, Orris, Castoreum and Myrrh	
		31(5)

(E) In Part V.

(i) For Serial Number 41(iv) and entries relating thereto, the following serial number and entries shall be substituted, namely :—

1	2	3
41(iv)	Battery containers.	

(ii) The following Sub-serial number and entry shall be inserted, namely :—

1	2	3
---	---	---

42(c) Particle wood.

(iii) The Serial Number 69-A and entries relating thereto shall be deemed to have been deleted.

(iv) The following sub-serial number and entry shall be inserted, namely :—

1	2	3
---	---	---

93-94(a) (v) Raw optical moulds for lens and objectives.

[No. 2/74]

S.G. BOSE MULLICK,

Chief Controller of Imports and Exports.

वाणिज्य मंत्रालय

आदेश ।

आयात व्यापार नियंत्रण

नई दिल्ली, '2 अप्रैल, 1974.

एस० नो० 236 (अ)/आई ई सी ए/3/2/74:—72/ आयात तथा निर्यात (नियंत्रण) अधिनियम, 1947 (1947 का 18) की धारा 3 में प्रदत्त अधिकारों का प्रयोग कर केन्द्रीय सरकार एतद्वारा आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 में और आगे संशोधन करने के लिए निम्नलिखित आदेश का निर्माण करती है, अर्थात् :—

इस आदेश को आयात (नियंत्रण) ————— संशोधन आदेश, 1974 की संज्ञा दी जाए।

2. आयात (नियंत्रण) आदेश, 1955 के लिए अनुसूची —1 में:—

(ए) भाग—1 में

क्रम सं० 48 (ए), 48(बी) (1), 48 (बी) (2), 48(बी) (4) तथा 48 (बी) (7) तथा इनसे सम्बद्ध प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याओं एवं प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

क्रम सं०	वस्तु का नाम	भारतीय टैरिफ अधिनियम, 1934 के लिए प्रथम अनुसूची की मद
1	2	3
48(ए) (1)	निकल एनोड्स को छोड़ कर किन्तु स्क्रैप सहित सभी रूपों के शुद्ध निकल जैसे, सिल्लियाँ कैथोड्स, इलेक्ट्रोस्क्वेअर्स, ब्रिकेट्स, पिलेट्स एवं एफ० शाट्स ।	65(1) तथा (70) (1)
48(ए) (2) ११	निकल आधार वाली मिश्रधातु (मोनल धातु सहित) अनराइट/स्क्रैप	
48(बी) (1)	कुण्डलित अथवा सीधी लम्बाई में बेसिलित उत्पादों जैसे प्लेटें, शीट्स, स्ट्रिप्स, फॉयल।	

1

2

3

48(बी) (2) हार्ड ड्रान/एक्सट्र डिड सालिड्स जैसे छड़,
राड, सेक्शन्स, प्रोफाइल सेक्शन्स,
तार राड तथा तार (मोनल धातु तारों
सहित)

48 (बी) (4) फायल्स तथा चपटी तारें

48(बी) (7) पाऊन्डीर एवं धात्विय पेस्ट्स

(बी) भाग 2 में

(1) क्रम सं० 11, 17(ए) (2), 17 (बी) तथा 17(बी) (2) एवं इनसे सम्बद्ध
प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याओं और प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित
किया जाएगा, अर्थात् :—

1

2

3

11 जर्मेन रजत (निकल रजत सहित)
अर्ध-विनिर्माण एवं इनके स्क्रैप्स केवल
10 प्रतिशत से 18 प्रतिशत तक निकल
माला वाले ।

65

17 (ए) (2) केवल गैस वेल्डिंग एवं ब्रेजिंग कार्यों के लिए
अलोह बि नाकोटिड इलैक्ट्रोड्स /राडें /
तारें / स्ट्रिप्स /फायल्स/यौगिक पाउडर
एवं इनके शुद्ध धातु अथवा मिश्रधातु
के पेस्ट्स ।

17 (बी) अलोह एवं लौह प्रतिरोधक मिश्रधातु तथा
अर्ध धातु/अर्ध विनिर्माण जैसे राडें,
स्ट्रिप्स तारें, टेप्स, फायल्स, (नाइ-
क्रोम उत्पादों को छोड़ कर) ।

17 (बी) (2) प्रतिरोधक मिश्रधातु (नाइ-क्रोम को छोड़
कर) जैसे कानस्टेनटन मेंगानिन,
एल्यूमेल और इसी प्रकार के विशेष
मिश्रधातु ।

(2) निम्नलिखित उप-क्रम संख्या तथा प्रविष्टि जोड़ी जाएगी अर्थात् :—

1.	2	3
17 (बी) (4)	कम फैलने वाले मिश्रधातु, जैसे—द्वार, ड्रुमेट तथा अन्य इसी प्रकार के विशेष मिश्र धातु।	

(3) क्रम संख्या 17 (इ) तथा 45 (डी) और इससे सम्बद्ध प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्याओं और प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

1	2	3
17 (ई)	निसाव करने के लिए धातु तथा मिश्रधातु पाउडर (लोहे सहित) जो अन्यथा वर्गीकृत नहीं है:—	

(1) लोहा/मिश्रधातु लोहा

(2) अलोह धातु तथा इसके मिश्रधातु

45 (डी) प्रतिरोधक तार (नाइक्रोम तथा कंथल तार)

(सी) भाग 3 में

क्रम सं० 6 (सी) तथा इससे सम्बद्ध प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम सं० तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

1	2	3
6(सी)	होजरी सूइयों सहित मशीनरी (ए) तथा (बी) के अन्तर्गत आने वाले के लिए संघटक पुर्जे।	

डी भाग 4 में

(1) क्रम संख्या 132 (ए) तथा इससे सम्बद्ध प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्या तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

1	2	3
132 (ए)	रेजिनायड्स तथा ओलियो-रेजिन (बलसम) अर्थात्, बेन्जोइन, आलिबैनम, गल- बैनम, लवबैनम, ओकनास, ओपोनेक्स बल्सम पेकू, बल्सम तोलू, स्टोइरेक्स, ओरिस, केस्टोरियम तथा गन्धरस।	31 (5)

ई भाग 5 में

(1) क्रम संख्या 41 (4) तथा इससे सम्बद्ध प्रविष्टियों के लिए निम्नलिखित क्रम संख्या तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

तथा प्रविष्टियों को प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् .ते-

1	2	3
---	---	---

41 (4) बटरी धारक

(2) निम्नलिखित उप-क्रम संख्या तथा प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा, अर्थात् :-

1	2	3
---	---	---

42 (सी) लफड़ी के लव-लेश

(3) क्रम संख्या 69-ए तथा इससे सम्बद्ध प्रविष्टियों को हटाया गया समझा जाए ।

4) निम्नलिखित उप-क्रम संख्या तथा प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा, अर्थात् :-

1	2	3
---	---	---

93-94(ए) (5) लेंस तथा अभिवृक्षकों के लिए कच्चे आपटि-
कल मोल्डस ।

[सं० 2/74]

एस० जी० बोस सल्लिक,
मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात ।

